

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

耐熱矽樹脂 GS 104

規格：

外觀	: 透明，無色到微黃色
色相	: 最大 3 (Gardner)
固體份	: 55 ± 2 %
黏度(25°C)	: 600 ± 200 (cps)
矽含量	: 60 ± 2 %
溶劑	: PMA、環己酮、二甲苯、正丁醇
酸價(對固體份)	: 最大 10
OH 價(固體)	: 135
比重	: 1.10g/ml ± 0.02
硬化條件	: 220°C×40 分鐘、280°C×20 分鐘、300°C×12 分鐘
鉛筆硬度(室溫)	: 4H
鉛筆硬度(200°C)	: 2H
MEK 擦拭試驗	: 100 次 OK

特性：

GS 104 是一種中、高硬度，甲基苯基矽樹脂，可耐高溫、維持顏色與硬度，適合用於硬質金屬或非金屬的烤漆光油。它在室溫下可乾燥指壓。**可與美耐敏(15phr)及環氧樹脂(10phr)相容**，如果混合不適當的樹脂，塗膜可能會失光或不相容。

稀釋性：

PMA、BAC、大部分酯類、酮類沒有限制。芳香族類碳氫溶劑有限制。

使用範圍：

GS 104 矽樹脂用於高溫及耐候阻力烤漆時，耐熱阻力依據所用顏料及底材而不同。

例如在噴砂鋼板上耐熱阻力如下：

鋅粉顏料	: 約 420°C
鋅粉底漆銀漿面漆	: 約 550°C
鐵雲母	: 約 500°C
鋁青銅顏料	: 約 650°C

這些塗料能用到吹風暖氣爐、鋼鐵煙囪、汽機車消音排氣管及曝露到熱源的零件。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

黑色耐熱塗料參考配方：

品名規格	添加比率
耐熱硅樹脂 GS-104	54.50 %
黑色氧化鐵 303T (朗盛)	15.20 %
滑石粉 (細小)	15.20 %
搖變防沈劑 (Bentone 漿體)	1.40 %
二甲苯	13.70 %
總計	100.00 %

操作方法：

1. 可用噴塗、浸塗、刷塗施工。
2. 硬化條件:烘烤 280°C×30 分。
3. 完全硬化後可耐溫 550°C左右,如要耐更溫可加入銀漿。
4. Bentone:膨潤土漿體做法:

Bentone 38(或用 BEN-158) :10.0%

二甲苯: :85.0%

分散劑 W057 (WD-3550) : 5.0%

} 先攪拌再加入分散劑 1200 轉/分×10~15 分
左右即可得到所要漿體

100.0%

耐熱銀漿漆參考配方：

品名規格	添加比率
耐熱硅樹脂 GS-104	41.10 %
銀漿 (STAPA2)	24.60 %
搖變防沈劑 (N-20 或 M5)	0.40 %
二甲苯	33.90 %
總計	100.00 %

操作方法：

1. 在剪切力約 5 米/秒分散、噴塗時用二甲苯稀釋。
2. 可噴塗、刷塗、硬化後可耐高溫。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

光油起始參考配方(安鋒-1110322002):

- 底材: 砂磨馬口鐵
- 塗佈方式: 濕膜 200 μ m(乾膜厚約 30~35 μ m)
- 烘烤條件: 180°C×30 分鐘

原材料	Test 1	Test 2
GS 104	70	70
共溶劑 PMA/BAC=1/1	30	30
美耐敏硬化劑 M325	10	-
奈米添加劑 AP-278	-	5

- 測試結果: 密著皆為 5B, 硬度皆為 2H。Test 1 的光澤為 142, Test 2 的光澤為 160。

白色漆參考配方(安鋒-1130409002):

- 底材: 馬口鐵
- 塗佈方式: 濕膜線棒 80 μ m
- 乾燥條件: 180°C×30 分鐘
- 測試配方:

原材料	A	B	C
GS-104	60	60	60
PMA+NBA*	40	40	40
催化劑 TNBT	1	-	1
美耐敏架橋劑 M 325	-	10	10
白色漿	55.6	55.6	55.6

- 白色漿參考配方:

原材料	比例
鈦白粉 R900	70
PMA+NBA*	30
分散劑 ADD 4010	3

*混合溶劑已預先脫水處理:
PMA/NBA/ASF=50/50/1, 混合
後須靜置常溫 1 天。

- 測試結果:

項目	A	B	C
試片外觀	縮邊	無異狀	縮孔
乾膜厚(μ m)	19.46	18.01	17.08
密著	5B	5B	5B
硬度	5H	5H	5H
耐 MEK 來回擦拭	50 下	60 下	>100 下
光澤	20°	64	46.3
	60°	88.9	82.6
	85°	96.0	94.0

儲存: 存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。